

ANALISIS DE LA INSTALACIÓN		Analista:		Fecha:	Hora:	
ETAPA	CONCEPTO		PUNTUACIÓN		VALORES OBTENIDOS	
Desengrase	T ^a	P	45 - 55°C	0,8 - 1,5 Kg/cm ²		
	Alcalinidad Libre		4,5 - 10			
	Adición					
Lavado 1	T ^a	P	Ambiente	0,8 - 1,5 Kg/cm ²		
	Alcalinidad Libre	pH	< 2	< 9		
	Adición					
Afinado	T ^a	P	Ambiente	0,8 - 1,5 Kg/cm ²		
	pH		8 - 10			
	Adición					
Fosfatado	T ^a	P	45 - 55 °C	0,8 - 1,5 Kg/cm ²		
	Acelerante		1,5 - 3,0			
	Acidez Libre		0,6 - 1,2			
	Acidez Total		16 - 30			
	Adición					
Lavado 2	T ^a	P	Ambiente	0,8 - 1,5 Kg/cm ²		
	Acidez Total	pH	< 2	≥ 5,5		
	Adición					
Lavado ADRN	T ^a	P	Ambiente	0,8 - 1,5 Kg/cm ²		
	pH	Cond.	≥ 5,5	≤ 80 μS/cm		

Agua Desminera.	pH:	Cond ≤ 15 μS/cm:	Goteo	Cond ≤ 25 μS/cm		
------------------------	-----	------------------	--------------	-----------------	--	--

CATAFORESIS	pH (4,9 - 5,8):	T ^a (28 - 33)°C:	Cond (800 - 1500 μS/cm):	ES (12 - 18) %:	GAF:
	Volt (170 - 350)	Ultrafiltro	Q ₁ + Q ₂ + Q ₃ = Q _{total}	Anolito	Cond:
			P. Lav. UF (0,4 - 1,0):		
Adiciones	Pasta:	Ligante	Otros:		

Horno Cataforesis (155-230)°C	T ^a :	T ^a :	T ^a :
Horno P. Polvo (160-230)°C	T ^a :	T ^a :	T ^a :