



# ACTIVIDADES PROCESO FABRICACIÓN (SESEÑA)

Nº: PC3S

Propietario: Manuel Martinez

Fecha: 09/04/18

Rev.: 01

Nº Orden	Actividad	Responsable	Documentación de referencia	Registro
1	Carga automática de las piezas por nuestro cliente	Cliente	DB	GESIN
Nuestro cliente después de su fabricación realiza la carga de piezas en nuestros bastidores, la información e identificación de las piezas es recibida en automático en un DB definido al efecto				
2	Generación automática de pedido de cliente y orden de fabricación	GESIN	DB	GESIN
Con el DB recibido y las tablas cargadas en el sistema de forma automática se genera por cada pieza un pedido del cliente y una orden de fabricación unitaria para cada pieza				
2.1	Inicio de la orden de fabricación	GESIN	O.F. (GESIN)	GESIN
Con la carga del cliente la O.F. que se ha generado queda iniciada y registrada en la fase de cuelgue en nuestro sistema de gestión.				
2.2	Pulmón de almacenaje			
De forma autónoma nuestro cliente puede estar cargando y enviando las piezas al pulmón de almacenaje aún sin estar en nuestra presencia e igualmente se generará toda la documentación anteriormente mencionada				
3	Control del Proceso de Fabricación	PLC Futura	----	PLC Futura
Una vez iniciada el proceso de fabricación por lotes de piezas la información del estado del proceso durante la fabricación de las piezas es controlado y registrado mediante un autómatas.				
3.1	Control analítico durante el Proceso de Fabricación	Calidad	Instrucciones proveedor	GESIN, Análisis de la instalación
Se realizara un control analítico sobre los principales parámetros de las cubas de tratamiento y parámetros más significativos.				
4	Control del producto	Calidad	Instrucciones	GESIN/ Registros de piezas
Durante la estancia de las piezas en el pulmón de enfriamiento y en el pódium de revisión se realizará un control sobre las piezas según las instrucciones				
5	Descuelgue de piezas	Producción	GESIN	GESIN
Las piezas entran en el ascensor de descarga y el DB con todos los datos de las piezas y del proceso realizado por las mismas, son enviados en automático a nuestro sistema de gestión GESIN una vez que el operario marca en la pantalla táctil el botón de descarga. En este punto se realiza la fase de descarga en automático pasando de forma automática las piezas a producto acabado.				

	<h2>ACTIVIDADES PROCESO FABRICACIÓN (SESEÑA)</h2>	<b>Nº:</b> PC3S <b>Propietario:</b> Manuel Martinez <b>Fecha:</b> 09/04/18 <b>Rev.:</b> 01
--	---	---

Nº Orden	Actividad	Responsable	Documentación de referencia	Registro
<b>6</b>	<b>Incidentes en fabricación</b>			
Tras la revisión de las piezas en caso de detectarse alguna incidencia se identificará la pieza para su reconocimiento en el punto de descarga				
<b>6.1</b>	Detección de pieza no conforme por nuestro proceso		GESIN	GESIN
En caso de que la pieza sea no conforme se desplegaran en la pantalla los motivos de defecto, se pondrá aparte y pasará las piezas de forma automática a material retenido.				
<b>6.1</b>	Detección de pieza no conforme por motivos del cliente		GESIN	GESIN
En el caso de detectar una pieza no conforme por causas ajenas a nuestra fabricación, es decir, derivadas de la fabricación de nuestro cliente, para nuestros efectos será considerada como buena y se identificarán con pegatinas designadas por el cliente				
<b>7</b>	<b>RIESGOS Y OPORTUNIDADES</b>			
Se planifican: Las acciones para abordar riesgos y oportunidades; así como la manera de: 1) integrar e implementar las acciones en los procesos de nuestro Sistema de gestión de la Calidad 2) evaluar la eficacia de estas acciones. Las acciones tomadas para abordar los riesgos y oportunidades serán proporcionales al impacto potencial en la conformidad de los productos y los servicios.				
<b>7.1</b>	Planificación de las acciones para abordar riesgos y oportunidades	Calidad		PE1D8 Criterios de evaluación Riesgos y oportunidades
Se establecen unos criterios para la planificación de riesgos y oportunidades				
<b>7.2</b>	Evaluación y análisis de los riesgos y oportunidades	Comité de Dirección		PE1D9 Evaluación y análisis de riesgos y oportunidades
<b>7.3</b>	Evaluación de la eficacia de las acciones	Gerente		Acta de Revisión por la Dirección