

ANÁLISIS DE LA INSTALACIÓN		Analista:	Fecha:	Hora:	
ETAPA	Control	Parámetros	Valores obtenidos		
Túnel de Desengrase	Tª	P	45 - 65°C	1,5-3,0 bar	
	Alcalinidad Libre		5 - 15		
	Adición				
Desengrase Fosfatado	Tª		45-60°C		
	Acidez total	pH	10-20	3,5-5,5	
	Adición				
Lavado H2O Red	pH		5-9		
	Conductividad		<1500		
	Adición				
Lavado ADR	pH		4,5-8,0		
	Conductividad		<200 µS/cm		
	Adición				
Pasivado	pH		4,0-4,8		
	Adición				
Lavado ADR	pH		4,5-7,0		
	Conductividad		<100 µS/cm		
	Adición				
Lavado ADRN	pH		4,5-7,0		
	Conductividad		<25 µS/cm		
	Adición				
KTL	pH (5,0 - 5,5):	Tª (28 - 34)°C:	Cond (800 - 1500 µS/cm):	ES (13 - 20) %:	Volt (180-260)
Adiciones	Pasta:		Ligante	Disolventes:	
Observaciones KTL					
Lavado UFR I	pH:		4,0-7,0		
	Conductividad:		500-1000 µS/cm		
Lavado UFR II	pH:		4,0-7,0		
	Conductividad:		500-1000 µS/cm		
Horno Cataforesis (160-230)°C	Tª:		Tª:	Tª:	
Horno P. Polvo (160-230)°C	Tª:		Tª:	Tª:	

Agua Desminera.	pH:	Cond ≤ 15 µS/cm:
------------------------	-----	------------------