

2016



# ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA SALINA

ESYMMOMETAL S.L.

JAVIER NAVARRO LÓPEZ

DPTO. CALIDAD

28-07-16

## **RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA**

**FECHA:** 07 de julio de 2016/28 de julio de 2016

**OBJETO:**

El objeto del presente informe es realizar ensayo de Cámara de Niebla Salina para el seguimiento de calidad de la línea de pintura tal y como se establece en el plan de control.

**RESULTADOS DE PROTECCIÓN A LA CORROSIÓN:**

Las piezas se han tratado mediante el proceso estándar establecido en Esymometal Linares. Una vez pintadas se someten ensayo de Cámara de Niebla Salina a diferentes horas.

**ENSAYOS DE RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA.**

**Solución de ensayo:**

Cloruro sódico y agua desmineralizada.  
Concentración de cloruro sódico: 50 g/l  
pH de la solución: 6,5 -7,2  
Temperatura de ensayo: 35°C ± 2°C

**Preparación de las probetas:**

En una cara de la probeta/pza. se practica una incisión hasta el metal base, en forma de Cruz de San Andrés.  
Duración del ensayo: 300, 500 horas.

**Resultados obtenidos:**

Se realizan aspas en cada probeta/pza. chapa ensayada, para ir valorando a las horas de ensayo indicadas.

Los resultados obtenidos se reflejan en la siguiente tabla:

## RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA

Cliente: **ESYMO METAL**

Analista: Javier Navarro López

Identificación:	300 h.	500 h.		
<b>Cataforesis</b>	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		
<b>P. Polvo</b>	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		

Fecha: 28/07/16

Evaluación de acuerdo con DIN ISO 4628

### FOTOGRAFÍAS DE LOS RESULTADOS:

Cataforesis 300 h - 500 h

**RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA**



Pintura en Polvo 300 h – 500h

